

**ZARZĄDZENIE NR 377/21**  
**BURMISTRZA GMINY CZEMPIŃ**  
**z dnia 27 września 2021 r.**

**w sprawie: przekształcenia lokalu socjalnego w komunalny**

Na podstawie art. 4 ust. 3 i art. 20 ust. 1 ustawy z dnia 21 czerwca 2001 r. o ochronie praw lokatorów, mieszkaniowym zasobie gminy i o zmianie Kodeksu cywilnego (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 611 z późn. zm.), zarządzam, co następuje:

§ 1. W celu zaspokajania potrzeb mieszkaniowych, wykorzystując mieszkaniowy zasób gminy zmienia się sposób użytkowania lokalu położonego w Słoninie 33/4a z lokalu socjalnego na lokal komunalny.

§ 2. Lokal spełnia wszystkie wymogi by zmienić jego klasyfikację.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 1 października 2021 roku.

**Burmistrz**  
**Gminy Czempin**  
  
**Konrad Malicki**

  
1902/21  
Paweł Mielewczyk  
RADCA PRAWNY